

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - SAE 12L14

|                |                 |  |
|----------------|-----------------|--|
| Werkstoff-Nr.: | Norm:           | Internationale Bezeichnungen:              |
| 1.9718         | ASTM A29 / A29M | JIS: ~ SUM 22 L, ~ SUM 23 L,<br>~ SUM 24 L |

**Werkstoffgruppe:** Automatenstahl

|   |          |           |           |          |          |           |
|---|----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|
| <b>Chemische Zusammensetzung:</b><br>(Richtanalyse nach Saarstahl in %) | <b>C</b> | <b>Si</b> | <b>Mn</b> | <b>P</b> | <b>S</b> | <b>Pb</b> |
|   | 0,08     | <0,05     | 1,10      | 0,07     | 0,30     | 0,25      |
| Abweichende Analyse auf Anfrage   |          |           |           |          |          |           |

**Verwendung:** Automatenstahl für die Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.

### Mechanische Eigenschaften:

**Lieferzustand:** Warmgewalzt

|  |          |
|--|----------|
| Dicke [mm]                                   | >16 - 40 |
| Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ] | min. 200 |
| Zugfestigkeit $R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]     | min. 380 |
| Härte [HB]                                   | min. 113 |

**Lieferzustand:** Kaltgezogen

|  |          |
|--|----------|
| Dicke [mm]                                   | >16 - 40 |
| Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm <sup>2</sup> ] | min. 375 |
| Zugfestigkeit $R_m$ [N/mm <sup>2</sup> ]     | min. 470 |
| Härte [HB]                                   | min. 139 |