

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 100Cr6

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3505	RW3	BS: 2S135,535A99 AFNOR: 100C6 SAE: 52100

Werkstoffgruppe: Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Sonst.
	1,00	0,25	0,35	1,50	-

Verwendung: Wälzlagerstahl für Kugeln und Rollen aller Abmessungen, Ringe und Scheiben in der Regel bis 30 mm Fertigwanddicke.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	870 - 900°C/Luft
	Weichglühen:	780 - 800°C/Ofen
	Härten:	800 - 830°C/Wasser
	Härten:	830 - 870°C/Öl
	Anlassen:	150 - 180°C

Mechanische Eigenschaften: weichgeglüht, +A: max. 207 HB

Behandlungszustand: Gehärtet und angelassen

Oberflächenhärte [HRC]: ca. 62