

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 100CrMnSi6-4 (100CrMn6)

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3520	RW4	BS: AFNOR: SAE:

Werkstoffgruppe: Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Sonst.
	1,00	0,60	1,10	1,50	-

Verwendung: Wälzlagerstahl für Kugeln und Rollen aller Abmessungen, Ringe und Scheiben mit mehr als 30 mm Fertigwanddicke.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	860 - 890°C/Luft
	Weichglühen:	750 - 800°C/Ofen
	Härten:	830 - 870°C/Oel
	Anlassen:	150 - 180°C

Mechanische Eigenschaften: weichgeglüht, +A: max. 217 HB

Behandlungszustand: Gehärtet und angelassen

Oberflächenhärte [HRC]: ca. 62