

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 100CrMo7-3

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.3536	RW5	BS: AFNOR: SAE:

**Werkstoffgruppe:** Wälzlagerstahl nach EN ISO 683-17

<b>Chemische Zusammensetzung:</b> (Richtanalyse in %)	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>
	1,00	0,30	0,70	1,80	0,30

**Verwendung:** Wälzlagerstahl für schwere Ringe und Rollen über 50 mm Fertigwanddicke.

<b>Warmformgebung und Wärmebehandlung:</b>	Schmieden oder Walzen:	1100 - 850°C
	Normalglühen:	880 - 910°C/Luft
	Weichglühen:	750 - 800°C/Ofen
	Härten:	840 - 880°C/Oel
	Anlassen:	150 - 180°C

**Mechanische  
Eigenschaften:** weichgeglüht, +A: max. 217 HB

**Behandlungszustand:** Gehärtet und angelassen

**Oberflächenhärte [HRC]:** ca. 62