

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 17NiCrMo6-4 (18NiCrMo6-4) - 17NiCrMoS6-4 - 20NiCrMoS6-4

Werkstoff-Nr.: Alte Werksmarke: Internationale Bezeichnungen:

1.6566	BS: 17NiCrMo6-4
1.6569	AFNOR: 17NiCrMo6-4
1.6571	SAE:

Werkstoffgruppe: Einsatzstahl nach DIN EN 10084

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
	0,14 0,20	<0,40	0,60 0,90	<0,035	<0,035	0,80 1,10	0,15 0,25	1,20 1,50

Verwendung: Legierter Einsatzstahl

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen: 1100 - 850°C
	Normalglühen: 830 - 870°C
	Weichglühen: 650 - 700°C
	Aufkohlen: 880 - 980°C
	Kernhärten: 830 - 870°C
	Zwischenglühen: 650 - 700°C
	Randhärten: 780 - 820°C
	Anlassen: 150 - 200°C

Mechanische Eigenschaften:	behandelt auf Scherbarkeit, +S: max. 255 HB
	weichgeglüht, +A: max. 229 HB
	behandelt auf Härtespanne, +TH: 179 - 229 HB
	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne, +FP: 149 - 201 HB

Zugfestigkeit nach dem Vergüten bei 200°C:

Durchmesser d [mm]	d <= 16	16 <d <= 40	40 <d <= 100
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	min. 1200	min. 1000	min. 900