

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 39MnCrB6-2

Werkstoff-Nr.: 1.7189 Alte Werksmarke: Internationale Bezeichnungen:

BS:
AFNOR:
SAE:

Werkstoffgruppe: Vergütungsstahl nach DIN EN 10083

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	B
	0,36 0,42	<0,40	1,40 1,70	<0,035	<0,040	0,30 0,60	0,0008 0,0050

Verwendung: Borlegierter Vergütungsstahl.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen: -
	Normalglühen: -
	Weichglühen: -
	Härten: 850°C
	Abschrecken: Wasser bis zu max. 95 mm Ø, Öl bis zu max. 80 mm Ø

Mechanische Eigenschaften: Kernhärte für 80 % Martensit: 45 HRC bei 850°C