

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 33MnCrB5-2

Werkstoff-Nr.: 1.7185 Alte Werksmarke: Internationale Bezeichnungen:

BS:
AFNOR:
SAE:

Werkstoffgruppe: Vergütungsstahl nach DIN EN 10083

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	B
	0,30 0,36	<0,40	1,20 1,50	<0,035	<0,040	0,30 0,60	0,0008 0,0050

Verwendung: Borlegierter Vergütungsstahl.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:	Schmieden oder Walzen: -
	Normalglühen: -
	Weichglühen: -
	Härten: 880°C
	Abschrecken: Wasser bis zu max. 52 mm Ø, Öl bis zu max. 43 mm Ø

Mechanische Eigenschaften: Kernhärte für 80 % Martensit: 42 HRC bei 880°C