

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 33MnCrB5-2

Werkstoff-Nr.:

1.7185

Alte Werksmarke:

Internationale Bezeichnungen:

BS:  
AFNOR:  
SAE:

Werkstoffgruppe:

Vergütungsstahl nach DIN EN 10083

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	B
	0,30	<0,40	1,20	<0,035	<0,040	0,30	0,0008
	0,36		1,50			0,60	0,0050

Verwendung:

Borlegierter Vergütungsstahl.

Warmformgebung und  
Wärmebehandlung:

Schmieden oder Walzen: -  
Normalglühen: -  
Weichglühen: -  
Härten: 880°C  
Abschrecken: Wasser bis zu max. 52 mm Ø,  
Öl bis zu max. 43 mm Ø

Mechanische  
Eigenschaften:

Kernhärte für 80 % Martensit: 42 HRC bei 880°C