

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - C15

Werkstoff-Nr.: Alte Werksmarke: Internationale Bezeichnungen:

1.0401

BS: 080A15, 080M15
AFNOR: AF37C12, XC18
SAE: 1015, 1016, 1017

Werkstoffgruppe: Blankstahlerzeugnis nach DIN EN 10277

| Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %) | C | Si | Mn | P | S |
|---|--------------|-------|--------------|-------|-------|
| | 0,12 0,18 | <0,40 | 0,30 0,60 | 0,045 | 0,045 |

Verwendung: Blankstahlerzeugnis für allgemeine technische Verwendung.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:

Mechanische Eigenschaften:

| Gewalzt und geschält (+SH) | | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dicke d [mm] | >= 5 - 10 | > 10 - 16 | > 16 - 40 | > 40 - 63 | >63 - 100 |
| Härte [HB] | - | - | 98 - 178 | 98 - 178 | 98 - 178 |
| Zugfestigkeit R_m [N/mm²] | - | - | 330 - 600 | 330 - 600 | 330 - 600 |

Kaltgezogen (+C)

| | | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dicke d [mm] | >= 5 - 10 | > 10 - 16 | > 16 - 40 | > 40 - 63 | >63 - 100 |
| Streckgrenze R_{p0,2} [N/mm²] | min. 380 | min. 340 | min. 280 | min. 240 | min. 215 |
| Zugfestigkeit R_m [N/mm²] | 500 - 800 | 480 - 780 | 430 - 730 | 380 - 670 | 340 - 600 |
| Bruchdehnung A₅ [%] | min. 7 | min. 8 | min. 9 | min. 11 | min. 12 |