

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - C15

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.0401		BS: 080A15, 080M15 AFNOR: AF37C12, XC18 SAE: 1015, 1016, 1017

Werkstoffgruppe: Blankstahlerzeugnis nach DIN EN 10277

Chemische Zusammensetzung: (Schmelzanalyse in %)	C	Si	Mn	P	S
	0,12 0,18	<0,40	0,30 0,60	0,045	0,045

Verwendung: Blankstahlerzeugnis für allgemeine technische Verwendung.

Warmformgebung und Wärmebehandlung:

Mechanische Eigenschaften:

Gewalzt und geschält (+SH)					
Dicke d [mm]	>= 5 - 10	> 10 - 16	> 16 - 40	> 40 - 63	>63 - 100
Härte [HB]	-	-	98 - 178	98 - 178	98 - 178
Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	-	-	330 - 600	330 - 600	330 - 600
Kaltgezogen (+C)					
Dicke d [mm]	>= 5 - 10	> 10 - 16	> 16 - 40	> 40 - 63	>63 - 100
Streckgrenze R _{p0,2} [N/mm ²]	min. 380	min. 340	min. 280	min. 240	min. 215
Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	500 - 800	480 - 780	430 - 730	380 - 670	340 - 600
Bruchdehnung A ₅ [%]	min. 7	min. 8	min. 9	min. 11	min. 12