

Werkstoff-Datenblatt

Saarstahl - 11SMn30 (9SMn28)

| | | |
|----------------|--------------------------------|--|
| Werkstoff-Nr.: | Deutsche Norm: | Internationale Bezeichnungen: |
| 1.0715 | DIN EN 10087 DIN EN 10277-3 | SAE: ~ SAE 1213, ~ SAE 1215 JIS: ~ SUM 22, ~ SUM 23 |

Werkstoffgruppe: Automatenstahl

| | | | | | |
|---|------|-------|------|------|------|
| Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse nach Saarstahl in %) | C | Si | Mn | P | S |
| | 0,08 | <0,05 | 1,10 | 0,07 | 0,30 |

Abweichende Analyse auf Anfrage

Verwendung: Automatenstahl für die Verwendung bei Massengütern für Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.

Mechanische Eigenschaften:

Lieferzustand: Gewalzt und geschält (+SH)

| | | | | | |
|---|---------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Dicke [mm] | >5 - 10 | >10 - 16 | >16 - 40 | >40 - 63 | >63 - 100 |
| Härte [HB] | - | - | 112 - 169 | 112 - 169 | 107 - 154 |
| Zugfestigkeit R _m [N/mm ²] | - | - | 380 - 570 | 370 - 570 | 360 - 520 |

Lieferzustand: Kaltgezogen (+C)

| | | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dicke [mm] | >5 - 10 | >10 - 16 | >16 - 40 | >40 - 63 | >63 - 100 |
| Streckgrenze R _{p0,2} [N/mm ²] | min. 440 | min. 410 | min. 375 | min. 305 | min. 245 |
| Zugfestigkeit R _m [N/mm ²] | 510 - 810 | 490 - 760 | 460 - 710 | 400 - 650 | 360 - 630 |
| Bruchdehnung A ₅ [%] | min. 6 | min. 7 | min. 8 | min. 9 | min. 9 |