

## Werkstoff-Datenblatt

### Saarstahl - 20Mn5

Werkstoff-Nr.:	Alte Werksmarke:	Internationale Bezeichnungen:
1.1133	<b>Atrix 101</b>	<b>BS:</b> 120M19 <b>AFNOR:</b> 20M5 <b>SAE:</b> 1022, 1518

**Werkstoffgruppe:** Warmfester Stahl nach DIN EN 10269

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)	C	Si	Mn	Cr	Sonst.
	0,20	0,50	1,15	-	-

**Verwendung:** Warmfester, schweißbarer Stahl für Schmiedestücke und Rohre im Dampfkesselbau, Rohrleitungs-, Druckbehälter- und Apparatebau.

<b>Warmformgebung und Wärmebehandlung:</b>	Härten:	870 - 900°C
	Anlassen:	580 - 680°C

#### Mechanische Eigenschaften:

<b>Lieferzustand:</b>	Vergütet	
<b>Wanddicke bzw. Abm.Bereich [mm]</b>	<=250	250 - 500
<b>Streckgrenze R<sub>p0,2</sub> [N/mm<sup>2</sup>]</b>	min. 295	min. 275
<b>Zugfestigkeit R<sub>m</sub> [N/mm<sup>2</sup>]</b>	490 - 640	490 - 640
<b>Bruchdehnung längs A<sub>5</sub> [%]</b>	min. 22	min. 21
<b>Bruchdehn. tangential A<sub>5</sub> [%]</b>	min. 19	min. 18
<b>Bruchdehnung quer A<sub>5</sub> [%]</b>	min. 15	min. 14
<b>Kerbschlagarb. längs DVM [J]</b>	min. 48	min. 48
<b>Kerbschlagarb. tang. DVM [J]</b>	min. 34	min. 34
<b>Kerbschlagarb. quer DVM [J]</b>	min. 24	min. 24