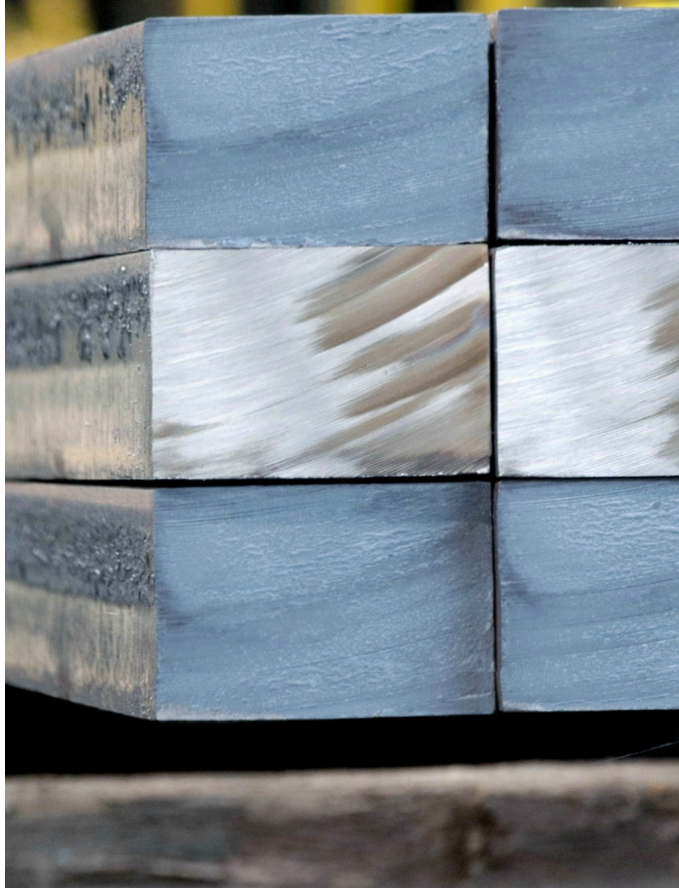


**Stark. Stabil. Vielseitig.**  
**Unsere Flach- und  
Vierkantprodukte**



 **saarstahl**  
We are Pure Steel+

# Flach- und Vierkantprodukte von Saarstahl

Saarstahl setzt seit vielen Jahren Maßstäbe, wenn es um höchste Qualität von Walzdraht, Stabstahl und Halbzeug geht. Auch unser Spektrum an maßgeschneiderten Flach- und Vierkantprodukten schätzen Kunden in aller Welt.

Nutzen Sie unser fundiertes Wissen und sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorsprung.

## Werk Neunkirchen

### Abmessungsbereiche Flach

Dicke (t)	Breite (b)								
mm	16,0 – 21,9	22,0 – 28,9	29,0 – 30,9	31,0 – 49,9	50,0 – 92,0	92,1 – 100,0	100,1 – 110,0	110,1 – 135,0	
10,0 – 15,9									
16,0 – 26,0									
26,1 – 29,0									
29,1 – 39,0									
39,1 – 52,0									
52,1 – 54,0									
54,1 – 65,0									
65,1 – 80,0									

Draht Seitenverhältnis  $b/t \geq 2$  auf Anfrage  
 Weitere Abmessungen auf Anfrage



### Abmessungsbereiche Vierkant

Abmessung (a)	Produkt
14,0 – 37,0 mm	Draht und Stab
37,0 – 80,0 mm	Stab

#### Schnittlängen


Standard: 4,0 m – 15,0 m, kürzere / längere Längen auf Anfrage

#### Endenausführung

Standard: Kaltgeschert, ein- oder zweiseitig gesägt auf Anfrage

## Abmessungsbereiche Flach

Dicke (t) mm	Breite (b)				
	102,0 – 120,0	120,01 – 160,0	160,01 – 170,0	170,01 – 190,0	190,01 – 206,0
45,0 – 55,0					
55,01 – 60,0					
60,01 – 86,5					
86,51 – 90,0					
90,01 – 104,0					

 Standardabmessungen

## Abmessungsbereiche Vierkant

### Standardabmessung (a)

80,0 – 104,0 mm

104,1 – 131,5 mm

### Schnittlängen

Standard: 5,0 m – 15,3 m, größere Längen auf Anfrage

### Endenausführung

Standardmäßig heiß getrennt

### Stabausführungen Werk Neunkirchen

#### Schnitttoleranzen

Standard: Schnitttoleranzfeld von 100 mm, engere Toleranzen auf Anfrage

#### Geradheit von Stabmaterial

Standard: Geradheit der Stäbe von 4 mm/m, Richten auf Anfrage

#### Bundaufmachung

Stapelung auf Anfrage

#### US-Prüfung von Stabstahl

Vierkant 16 – 82 mm  
entsprechend den Abmessungen  
Flach Breite (b) x Dicke (t)

20 < b ≤ 31 mm und t ≤ 31 mm

31 < b ≤ 50 mm und t ≤ 50 mm

50 < b ≤ 92 mm und t ≤ 72 mm

92 < b ≤ 110 mm und t ≤ 54 mm

110 < b ≤ 135 mm und t ≤ 43 mm

Länge: 4,0 m bis 12,0 m

Bzgl. Prüfschärfe und Methode erhalten Sie nähere Auskünfte von unserem technischen Kundenservice.

### Stabausführungen Werk Völklingen

#### Schnitttoleranzen

Standard: Schnitttoleranzfeld von 100 mm, engere Toleranzen auf Anfrage

#### Geradheit von Stabmaterial

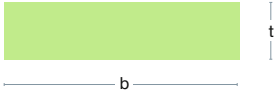
Standard: Geradheit der Stäbe von 4 mm/m, Richten auf Anfrage

#### Wärmebehandlung

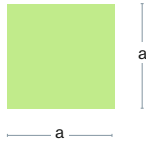
Weitere Auskunft erhalten Sie von unserem technischen Kundenservice.

# Profilformen und Toleranzen

Erzeugbare Flachprofile  
nach DIN EN 10058: 2003\*  
warmgewalzter Flachstab aus Stahl

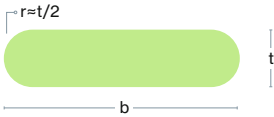


Erzeugbare Vierkantprofile  
nach DIN EN 10059: 2003\*

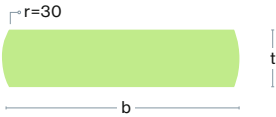


Erzeugbare Flachprofile  
nach DIN EN 10092-1: 2003\*

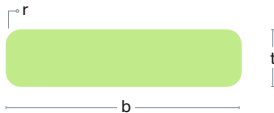
Profil A: warmgewalzter Flachstab  
mit halbkreisförmigen Schmalseiten



Profil B: warmgewalzter Flachstab  
mit halbgerundeten Schmalseiten

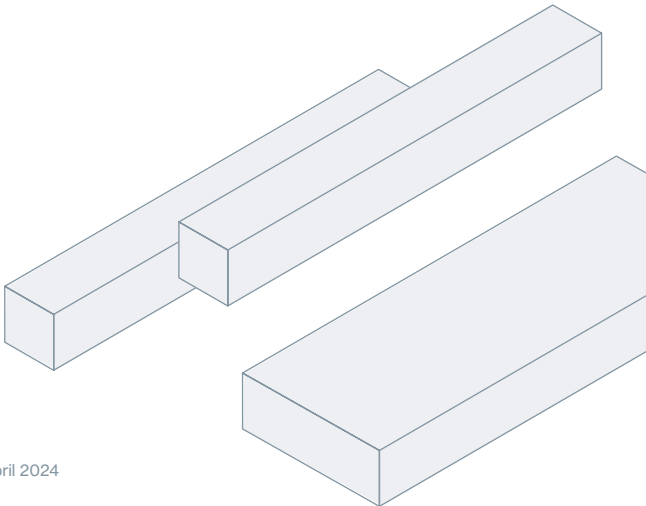


Profil C: warmgewalzter Flachstab  
mit rechteckigem Querschnitt und  
gerundeten Kanten



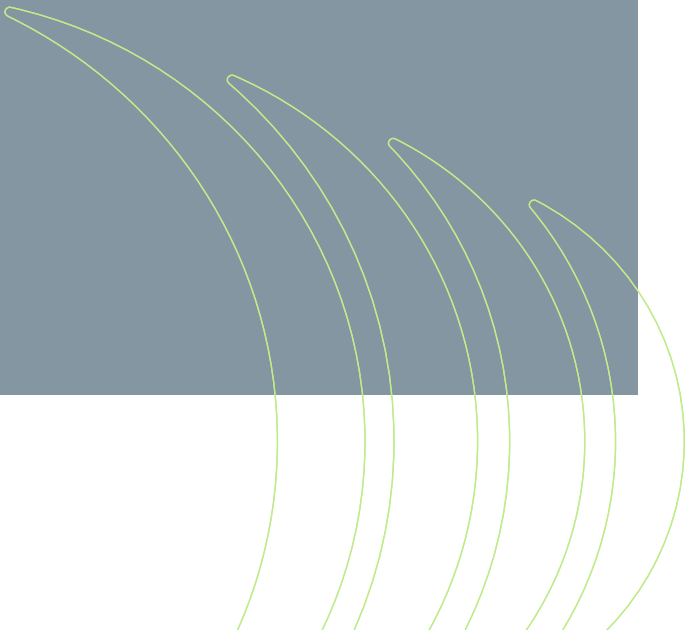
Bis 40 mm Dicke beträgt der Radius  
8 mm, über 40 mm Dicke beträgt der  
Radius 12 mm.

**\* Engere Toleranzen und weitere  
Profilformen auf Anfrage**



# Unsere Flach- und Vierkant- produkte sind in folgenden Werkstoffen darstellbar

- AFP-Stähle
- Automatenstähle
- Baustähle
- Einsatzstähle
- Federstähle
- Kaltstauchstähle
- Kettenstähle
- Stähle für Handwerkzeug
- Vergütungsstähle
- Wälzlagerstähle





## Kontakt

### Saarstahl AG

Bismarckstraße 57–59  
66333 Völklingen  
[www.saarstahl.com](http://www.saarstahl.com)

03/2026