



**Kaltstauchgüten –
Qualität und
Zuverlässigkeit**

Nachhaltig mit Stahl die Welt verändern

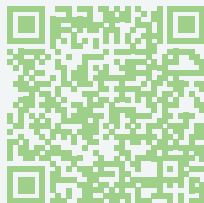
Saarstahl ist ein global tätiges Unternehmen, das bei der Produktion stets die gesamte Wertschöpfungskette im Blick hat. Unsere Leistungen sind immer an den Anforderungen unserer Kunden ausgerichtet. Unser Produktportfolio umfasst die Herstellung von Walzdraht, Stabstahl und Halbzeug in verschiedenen Qualitäten und für vielfältige technische Anwendungen.

Saarstahl ist Teil des größten Dekarbonisierungsprojekts der europäischen Stahlindustrie „Power4Steel“. Unser Ziel: CO₂-Neutralität in 2045. Dafür setzen wir auf den Einsatz von Wasserstoff, auf Elektro-Stahlerzeugung und die Wiederverwertung von Stahlschrott. Ab 2028/29 produzieren Dillinger und Saarstahl jährlich bis zu 3,5 Millionen Tonnen CO₂-reduziertem Stahl. Schon jetzt bieten wir über unser Werk Saarstahl Ascoval Produkte für die Verbindungselemente-Industrie mit nahezu 100% Schrottanteil und niedrigem CO₂-Fußabdruck an.

Im Folgenden eine Auswahl an Kaltstauchgütern, die wir Ihnen bereits jetzt CO₂-reduziert anbieten können:

- 23MnB4 / 22MnB4 / 20MnB4 / 37MnB5
- 18B2 / 33B2 / 38B2
- C10C
- 33MnCrB5-2
- C35EC
- 42CrMo4
- 34CrNiMo6

Weitere Werkstoffe auf Anfrage



Qualität entsteht am Anfang

Mit unserem umfassenden Know-how der Schmelz- und Walztechnologie erreichen wir ein besonders hohes und zuverlässiges Qualitätsniveau unserer Produkte, das mit modernsten Prüfeinrichtungen sichergestellt wird.

In unseren beiden Stahlwerken fertigen wir nach kundenspezifischen Vorgaben. Schmelzbetrieb, Sekundärmetallurgie und Stranggießanlagen produzieren durch eine permanent hohe Investitionsfähigkeit auf höchstem technischem Niveau.

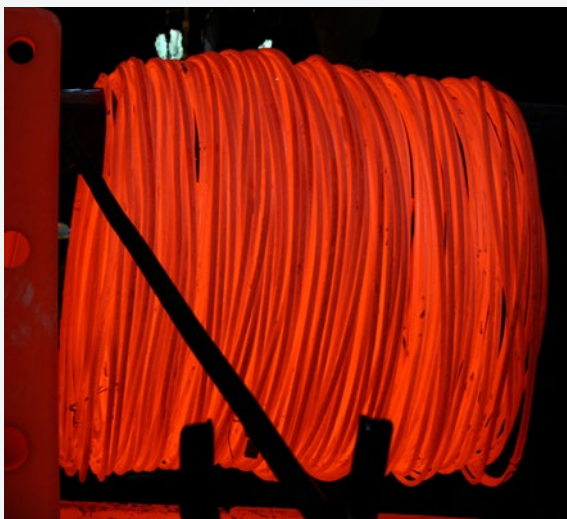
Unsere Walzstraßen sind mit innovativen Systemen wie einem Loop für (doppelt-)thermomechanisches Walzen ausgestattet, der unseren Walzdrähten herausragende Eigenschaften gibt. Darüber hinaus verfügen wir über neueste Präzisionswalzgerüste (Free-Sizing). Nur so können engste Maßtoleranzen erzielt werden.



Innovative Technologien – zu Ihrem Vorteil

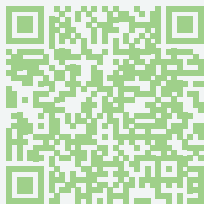
Durch den Einsatz von (doppelt-)thermomechanisch gewalztem Draht kann die Effizienz bei der Kaltmassivumformung durch ein verbessertes Verformungsverhalten des Drahtes gesteigert werden. Auf kostenintensives Glühen oder sogar eine KG-Behandlung des Drahtes kann dadurch in vielen Fällen verzichtet werden.

Mit MARAFORM® (Vergüteprozess im Ring) bieten wir eine effiziente Alternative zum konventionellen Vergüten: Durch den Entfall des abschließenden Vergütungsprozesses am Bauteil entstehen keine dimensional Verzüge, und die Maßgenauigkeit wird signifikant erhöht. Dies reduziert Transport- und Handlingkosten.



Innovative Werkstoffe für sichere Verbindungen

Saarstahl liefert erstklassige Kaltstauchgüten, die als Ausgangsmaterial für anspruchsvolle Verbindungselemente wie Schrauben, Bolzen, Muttern und hochanspruchsvolle Kaltfließpressteile dienen. Diese finden weltweit Anwendung in Branchen wie der Automobil- und Bauindustrie, beim Bau von Windkraftanlagen oder in der Fertigung elektronischer Haushaltsgeräte. Unser Sortiment umfasst unlegierte Qualitätsstähle, borlegierte Edelstähle sowie unlegierte und legierte Edelstähle – stets abgestimmt auf Ihre individuellen Anforderungen.



Spitzenstandard – auch bei der Weiterver- arbeitung

Wir denken Qualität über den gesamten Produktionsprozess. Deswegen legen wir auch an unsere Nachbehandlungsaggregate höchste Qualitätsstandards an. Kontinuierliche Investitionen sichern technologische Spitzenleistungen: vom Glühen, Beizen und Beschichten (SAG-Protect, SAG-Composite) über das Strahlen bis hin zu einer optimierten Lagerung von geglühtem und/oder oberflächenbeschichtetem Walzdraht in unserem vollautomatisierten Hochregallager.



Nachhaltigkeit durch Ringstrahlen

Unsere neue Ringstrahl-Technologie stellt eine umweltfreundliche Alternative zum Beizen dar und bietet zahlreiche Vorteile: Sie verbessert die Verarbeitung bereits beim Ziehprozess, fördert eine bessere Kaltumformung und verlängert die Werkzeugstandzeit.



Beste Verarbeitbarkeit – mit SAG-Composite und SAG-Protect

Für höchste Anforderungen in der Kaltmassivumformung haben wir das SAG-Composite entwickelt. Das Schmierstoffsystem liefert bestmögliches Gleitverhalten und höchste Druckstabilität bei jeder Anwendung und bei jeder Temperatur. Alle in der Fertigung auftretenden Spitzentemperaturen lassen SAG-Composite einfach kalt.

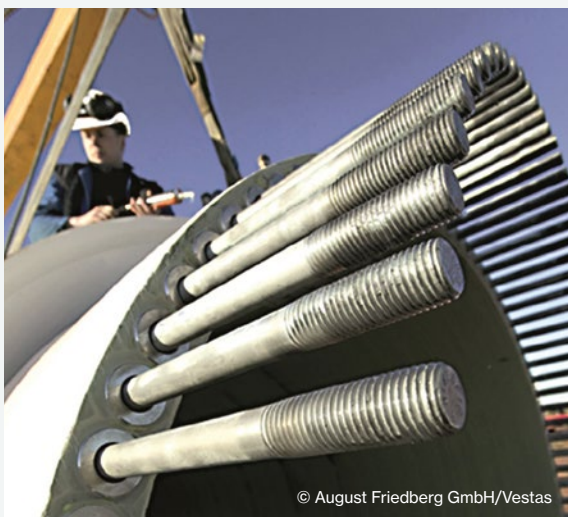
Mit SAG-Protect bieten wir zudem einen einzigartigen Korrosionsschutz für phosphatierte Oberflächen, der selbst unter ungünstigen Lagerbedingungen ein gleichbleibend hochwertiges Verarbeitungsergebnis garantiert.



Ein Produktportfolio mit maximaler Vielfalt

Unsere hochmodernen Draht- und Stabstrahlen ermöglichen die Fertigung aller gängigen Abmessungen – einschließlich Inch-Abmessungen – sowie maßgeschneiderter Produkte und anspruchsvoller Werkstoffe, beginnend von einem Walzdraht-Minimaldurchmesser von **4,5 mm** und einem auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse zugeschnittenen Ringgewicht von bis zu **3 Tonnen**. Die Flexibilität und hohe Produktivität unserer Anlagen ermöglichen es uns, schnell und präzise auf Ihre Wünsche zu reagieren.

Des Weiteren liefern wir eine Vielzahl an Stahlgüten nach individuellen Kundenanalysen und allen gängigen internationalen Normen.



Saarstahl – pure Verlässlichkeit

Zählen Sie auf Saarstahl, wenn es um maßgeschneiderte Lösungen und höchste Qualität geht – für Ihre Anforderungen und für eine nachhaltige Zukunft. Kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Saarstahl AG

Bismarckstraße 57-59
D-66333 Völklingen
www.saarstahl.com

01/2025

