

**+Stahl.**  
**Ein Werkstoff.**  
**Zwei Spezialisten.**  
**Unzählige Möglichkeiten.**



## Dillinger und Saarstahl - maximale Stahlkompetenz für anspruchsvolle Anwendungen

Stahl von Dillinger und Saarstahl steckt in ikonischen Bauwerken, Hochgeschwindigkeitszügen und den meisten Autos auf Europas Straßen.

Industrie braucht verlässliche Werkstoffe – und Partner. Dillinger und Saarstahl stehen für höchste Qualität und nachhaltiges Handeln.

Gemeinsam treiben wir die Transformation der Stahlbranche voran. Unser Ziel: CO<sub>2</sub>-Neutralität in der Stahlproduktion bis 2045. Unter der Transformationsmarke Pure Steel+ steht dabei nicht nur der klimafreundliche Umbau der Produktion im Fokus. »We are Pure Steel+. Zukunft machen wir« ist zugleich unser Leitmotiv für Innovation, Leistungsstärke und Lösungsorientierung.

Wir liefern Qualität und Service auf höchstem Niveau – praxisnah, branchenspezifisch und künftig CO<sub>2</sub>-neutral.

Zusammen mit unseren spezialisierten Tochterunternehmen bieten wir ein umfassendes Portfolio: von hochwertigen Flach- und Langstahlprodukten über Schmiedeteile, Automobilkomponenten und Monopiles bis hin zu Anarbeitungslösungen und Logistikkonzepten.

Was uns auszeichnet? Jahrhundertlange Erfahrung, ein klares Bekenntnis zu nachhaltigem Handeln und der Wille, Zukunft gemeinsam zu gestalten.

Zwei Spezialisten. Ein Anspruch: Stahlkompetenz, auf die Sie bauen können.

**Pure Steel+**  
**Zukunft machen wir.**

**Wir sind Dillinger, wir sind Saarstahl, wir sind die SHS-Gruppe.**  
Gemeinsam bewegen wir Großes und gestalten mit unserem Stahl die Infrastruktur der Zukunft.

**Wir verändern mit Begeisterung.** Mit hohem Engagement und hoher Innovationskraft schaffen wir einzigartige Lösungen für unsere Kunden.

**Wir sind da.** Für die Menschen, mit denen wir arbeiten, für die Region, in der wir leben und für eine nachhaltige Welt.

**Wir sind Zukunft.** Wir arbeiten profitabel und sind gemeinsam erfolgreich.



# Exzellente Stahllösungen für unsere Kunden

Stahl überzeugt mit Festigkeit, Elastizität und ausgezeichneter Verarbeitbarkeit. Eigenschaften, die ihn für unterschiedlichste Anwendungen und beeindruckende Konstruktionen prädestinieren. Seine 100 %-ige Wiederverwertbarkeit macht ihn in puncto Nachhaltigkeit unschlagbar. Wir entwickeln exzellente Produktlösungen für Schlüsselbranchen wie Energieversorgung, Maschinenbau, Konsumgüter, Infrastruktur, Bahntechnologie und -infrastruktur und Automotive.

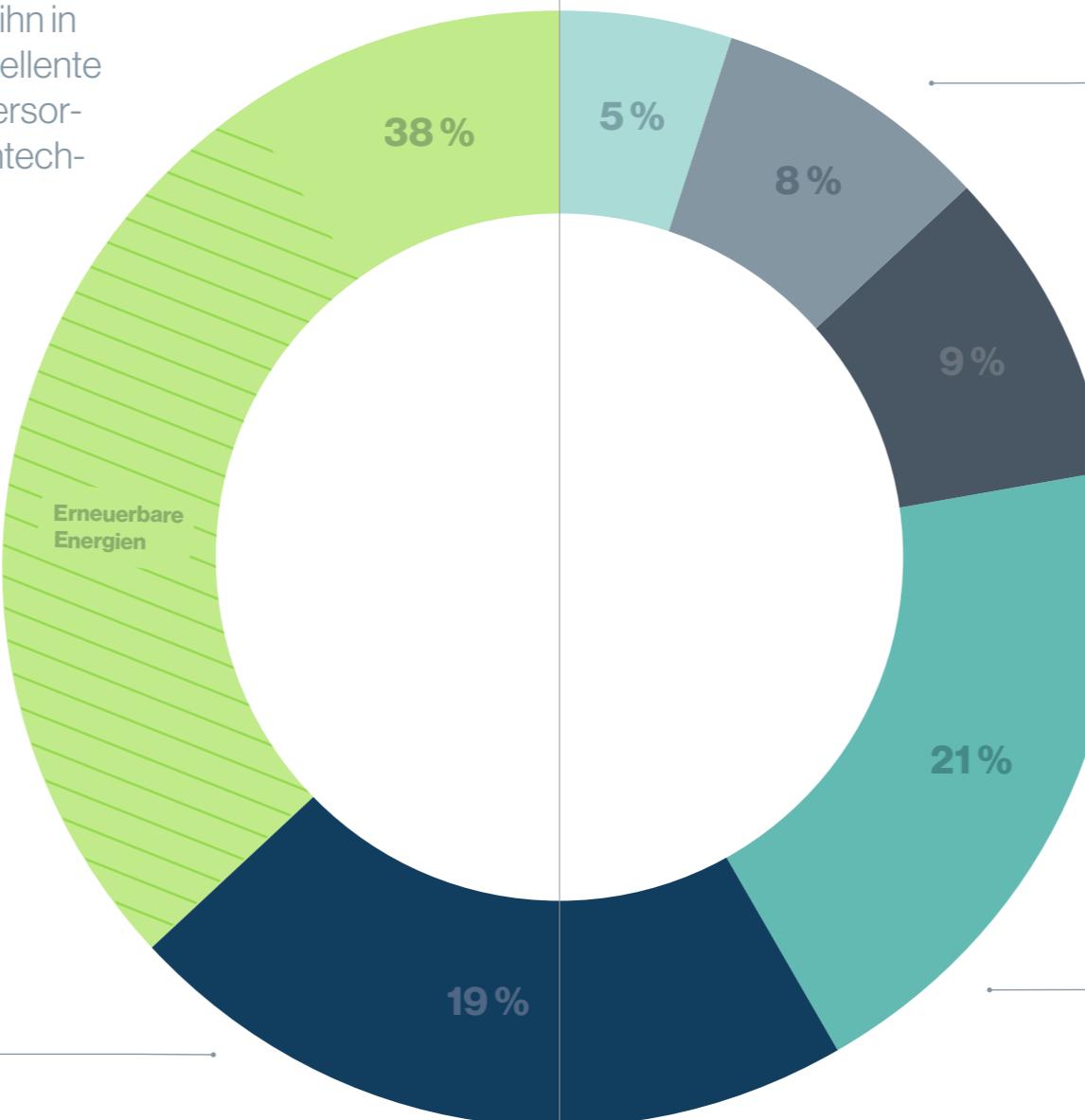
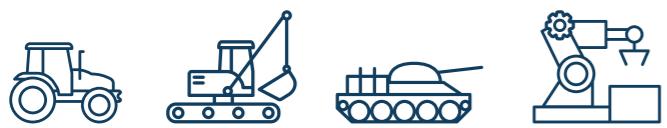
## Energieversorgung

Stahl ist das Rückgrat der Energiewende. Ob Offshore-Fundamente, Stromleitungen, Kernfusion oder Wasserkraft – unsere Stahlprodukte sind die treibende Kraft: robust, effizient, vielseitig.



## Maschinenbau

Für komplexe Anwendungen im Maschinenbau – etwa in der Linear-, Sicherheits- oder Walzwerktechnik – liefern wir hochpräzise, belastbare Stahllösungen.



## Konsumgüter

Unser Material kommt auch in vielen weiteren Branchen/Funktionen zum Einsatz: von Anwendungen für weiße Ware bis hin zu Lösungen für die Möbelindustrie.



## Infrastruktur

Sicher und stabil mit Stählen von Dillinger und Saarstahl. Unsere Stahllösungen werden für die Baubranche und vielfältige Infrastrukturprojekte eingesetzt.



## Bahntechnologie und -infrastruktur

Die bewährte Qualität von Dillinger und Saarstahl steckt in den modernsten Zügen und Bahnstrecken für maximale Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit.



## Automotive

Ob Fahrwerk, Motor, Lenkung oder Federn – unser Material ist in nahezu jedem Bereich des Fahrzeugs zu finden und sorgt für Leistung und Sicherheit. Besonders in der Elektromobilität setzen wir Maßstäbe: mit innovativen Stahllösungen für Fahrzeugtragfedern und andere Schlüsselkomponenten zur Weiterentwicklung batterieelektrischer Fahrzeuge.



# Energieversorgung

## Erneuerbare Energien

## Klassische Energien



Mit dem weltweiten Ausbau erneuerbarer Energien wächst auch die Bedeutung der Windkraft – insbesondere im Offshore-Bereich. Für die Gründungsstrukturen von Offshore-Windenergieanlagen braucht es Werkstoffe, die neben hoher Standhaftigkeit auch höchste Qualität und Präzision bieten.



Die Energiewende stellt Wirtschaft, Politik und Verbraucher vor große Herausforderungen. Mit Stahllösungen unterstützen wir eine CO<sub>2</sub>-arme Energieerzeugung – von Offshore-Fundamenten über Windkraftkomponenten bis hin zu Bauteilen für Gas- und Wasserkraftwerke.

### Erneuerbare Energien

Seit den Anfängen der Offshore-Windkraft setzen unsere Grobbleche Maßstäbe – passgenau für Monopiles, Jackets und Co. Zudem sichern wir mit einem großen Lager an thermomechanisch gewalzten Blechen und Offshore-Güten eine schnelle Verfügbarkeit. Im Wasserkraftwerksbau bieten wir sicherheitsrelevante Komponenten – etwa Druckrohre, Verzweigungsrohre oder tragende Stahlbaukomponenten und Gehäuse, auch für Turbinen.

Für die Befestigung von Turmsegmenten sind hochbelastbare Verschraubungen unerlässlich. Hier kommt unser Vormaterial aus Langprodukten zum Einsatz: Wir liefern Stabstahl und Walzdraht zur Herstellung von Schrauben und Bolzen. Ebenso zählen Schweißdrähte für Monopiles zu unserem Repertoire.

Aber auch Onshore sorgt unser Spannstahl im Turmbau für Stabilität und überzeugt durch höchste Qualität, Zuverlässigkeit sowie Langlebigkeit.

Ergänzt wird unser Portfolio durch Schmiedeteile für Wind- und Wasserkraft – etwa für Dampfturbinen.

hochpräzise Komponenten für Generatoren, Gas- und Dampfturbinen. Besonders unsere hochwarmfesten Stähle steigern Wirkungsgrade bei anspruchsvollen Betriebstemperaturen – für eine nachhaltigere Energiezukunft. Darüber hinaus bieten wir Schmiedeteile für zukunftsweisende Techniken wie Fusionsenergie an.

Wenn Druck, Temperatur oder aggressive Medien ins Spiel kommen, sind höchste Anforderungen an Konstruktion und Material gefragt. Unsere Bleche für den Druckbehälterbau, ob ortsfest oder ortsbeweglich, entsprechen diesen Anforderungen selbst bei großen Bauteildimensionen oder komplexen Geometrien. Unsere unlegierten und niedriglegierten Spezialstähle erfüllen internationale Normen und individuelle Anforderungen. Dank überdurchschnittlicher Abmessungen ermöglichen wir eine wirtschaftliche Fertigung selbst größerer Druckbehälter. Auch Werkstoffe für den Einsatz bei extremen Tiefsttemperaturen sind in unserem Produktpotfolio enthalten, ob zugeschnittene, kantenbearbeitete oder auf Radius gebogene Bleche sowie montagefertige Mantelschüsse.

Pipelines transportieren unter höchsten Sicherheitsanforderungen Gas. Deshalb erfüllen unsere Druckbehälterstähle höchste Qualitätsanforderungen und spezifische Zulassungen. Ob tief unter der Wasseroberfläche oder in Hochdruckanlagen – unsere Stähle tragen Verantwortung. Für Sicherheit. Für Versorgung. Für die Zukunft.

Für extreme Bedingungen – saugasbeständige Leitungen, dickwandige Tiefseepipelines oder arktischen Einsatz – liefern wir maßgeschneiderte Rohrbleche. Mit über 30 Jahren Erfahrung, modernster Fertigungstechnologie und Walzgerüsten ermöglichen wir selbst bei extrem dicken Stranggussbrammen bis 600 mm höchste Umformgrade. In Kombination mit unserer leistungsstarken Kühlstrecke entstehen Bleche mit besonders feinkörniger Struktur, ausgezeichneter Festigkeit und Zähigkeit – bei hervorragender Schweißeignung. Ob thermomechanisch gewalzt, normalgeglüht oder vergütet: Wir liefern Ihnen die Lösung für Ihre Anforderungen.

### Klassische Energien

Unsere nach API 5L, ISO 3183 oder DNV-OS-F101 zertifizierten Grobblechprodukte sichern die Förderung von Erdgas und Erdöl – selbst aus großer Tiefe im Offshore-Bereich. Gleichzeitig sorgen unsere Drahtprodukte für einen sicheren und dauerhaften Transport von Elektrizität über weite Strecken. Unser Walzdraht wird vielfach für Spezialanwendungen wie Rohrummantelungen oder als Seildraht für Plattformverankerungen in der Öl- und Gasindustrie eingesetzt. Ebenso kommen unsere Schweißdrähte im Pipelinebau zum Einsatz.

Unsere Schmiedeprodukte gelten weltweit als Standard in der Kraftwerkstechnik – von fossilen über nukleare bis hin zu industriellen Anwendungen. Von kaltzähnen, warmfesten und hochwarmfesten Stählen bis hin zu modernen Nickelbasislegierungen: Unsere Werkstoffe ermöglichen

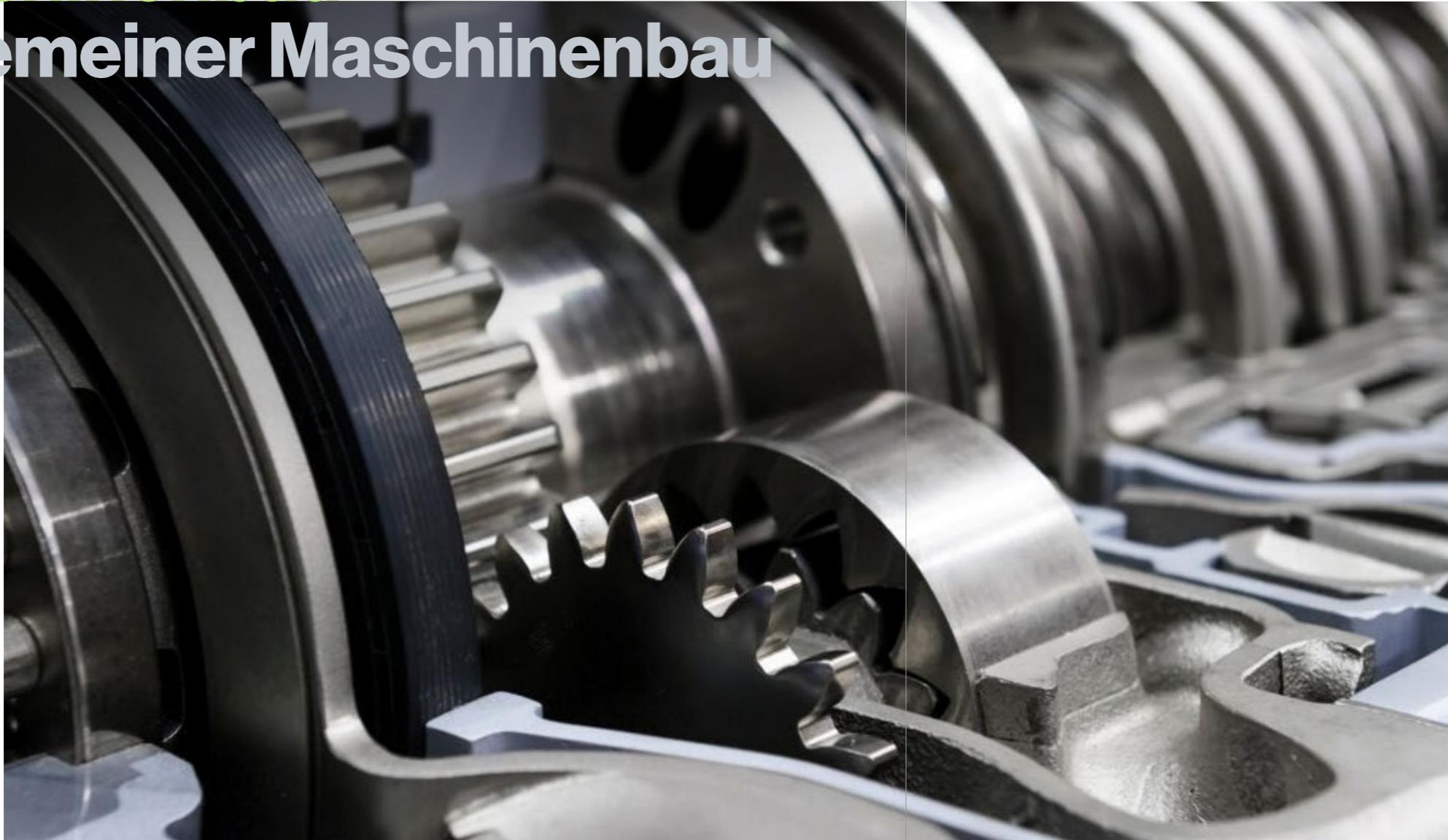




Starker Stahl für grünen Strom:  
Mit rund 94.000 Tonnen Grobblech unterstützt Dillinger  
die Energiewende im Offshore-Windpark Gemini.

# Maschinenbau

## Allgemeiner Maschinenbau



Die Anforderungen an unsere Stähle sind so vielfältig wie die Maschinen unserer Kunden. Unser Produktspektrum deckt daher die gesamte Bandbreite des Maschinenbaus ab – von dünnen Blechen für Großformatschaltfeln bis hin zu dicken Blechen für Pressenständer. Darüber hinaus reicht es von Drähten und vergütetem Stabstahl für Verbindungselemente bis hin zu Schweißdrähten aus Sonderlegierungen.

Ob schwere Pressen, präzise Lineartechnik oder hoch beanspruchte Hydraulikkomponenten – unsere maßgeschneiderten Lösungen garantieren Präzision, Belastbarkeit und Effizienz. Als verlässlicher Partner stehen wir für kompromisslose Qualität und fundiertes technologisches Know-How.

Unsere Werkzeug- und Formenstähle – insbesondere die DIMO-Blechgüten – sind die erste Wahl für Kunststoffformen und Betonstein. Sie punkten mit exzellenter Erodierbarkeit, Polierbarkeit und Formstabilität.

Dank kontinuierlicher Investitionen fertigen wir Bleche mit bis zu 52 Tonnen Blechgewicht und Schweißkomponenten bis 180 Tonnen an, inklusive Fasen-Bearbeitung, Brennschnitten, Großformaten und Vibrationsentspannen.

Unsere Walzdrähte und Stabstähle sind überall dort gefragt, wo höchste Präzision und Belastbarkeit zählen – etwa in Schweißanwendungen, Lineartechnik, Verbindungselementen oder Hochdruck-Hydraulik. Wir bieten unseren Kunden Produktinnovationen wie das doppelthermomechanische Walzen (DTM), die Mariform®-Technologie sowie gestrahlte Produkte für verbesserte Oberflächeneigenschaften.

Unsere Schmiedestücke sind im Maschinenbau etabliert – etwa im Pressenbau, der Walzwerktechnik, im Schiffsbau oder der Gießereitechnik. Wir realisieren Bauteile mit über 20 Metern Länge und Einzelgewichten von mehr als 100 Tonnen.

Für die Agrarindustrie liefern wir Langprodukte für Motoren, Getriebe und Antriebsstränge, Stangen für Rundballenpressen oder Teile für Hydrauliksysteme.

# Maschinenbau

## Baumaschinen und Bergbau



+++

Wer unter Extrembedingungen arbeitet, braucht kompromisslose Qualität. Unsere Produkte setzen hier Maßstäbe – mit Leistungswerten, die die gängigen Branchenstandards übertreffen.

Unser Groblech-Portfolio – von Normgüten bis zu den Markenstählen DILLIMAX und DILLIDUR – erfüllt höchste Anforderungen, inklusive Sonderspezifikationen bis 300mm Dicke und 4.500 mm Breite. Beim Bewegen enormer Lasten kommt es nicht nur auf Kraft, sondern auch aufs Gewicht an: Je leichter die Konstruktion, desto wirtschaftlicher der Einsatz. Besonders bei Mobilkranen mit großen Auslegern sind minimale Dickenabweichungen ein Muss – setzen Sie daher auf unseren DILLIMAX-Markenstahl.

DILLIDUR kommt überall zum Einsatz, wo bei Abrissarbeiten, im Recycling oder der Rohstoffgewinnung starke Maschinen gefordert sind, die hohem Verschleiß ausgesetzt sind.

Unsere Produkte kommen so etwa in Kipfern, Baggern, Kranen, Hebezeugen oder Zerkleinerungsmaschinen zum Einsatz.

Gemeinsam mit unseren Stahl-Service-Betrieben liefern wir DILLIMAX- und DILLIDUR-Stähle ab Lager, inklusive Brennzuschnitten, Fasen-Bearbeitung und Schweißkomponenten. Für höchste Anforderungen bieten wir Vibrationsentspannen zur Dimensionsstabilisierung bei Schweißbauteilen sowie maßgeschneiderte Lagerkonzepte und Just-in-time-Lösungen.

Des Weiteren zählen Stab- und Drahtprodukte sowie Schmiedeprodukte zu unserem Portfolio: Schweißdrähte für Reparaturschweißungen oder zur Aufpanzerung von Schaufeln, Stahldrähte für Siebgitter, Kettenstähle und Stähle für Bohrer. Häufig wird unser Material in Hydrauliksystemen verwendet, z. B. für Pressfassungen oder Hydraulikblöcke. Unsere Schmiedestücke finden Sie etwa in Brecherwellen für Kreiselbrecher, Scheiben und Wellen für Walzenbrecher, geschmiedeten Ringen für Tunnelbohrmaschinen oder Walzen und Wellen für Brikettierpressen.



In Baumaschinen und im Bergbau wirken höchste Kräfte und Tag für Tag extremer Verschleiß. Ausfallzeiten und Materialfehler verursachen hohe Kosten. Unsere Stähle für diese Anwendungen beweisen sich täglich unter härtesten Bedingungen.

# Maschinenbau Defense



Sicherheitsstähle schützen Menschenleben in gepanzerten Fahrzeugen und Gebäuden. Langstahlprodukte ermöglichen Präzision bei der Verteidigung. Wir tragen Verantwortung für Qualität, Integrität und wegweisende Technologie.

Sicherheitseinrichtungen bedeuten Schutz – kompromisslos und unter allen Bedingungen. Ob für zivile oder militärische Anwendungen: Unsere maßgeschneiderten Lösungen schützen dort, wo es am wichtigsten ist – in Sonderschutzfahrzeugen, Gebäuden oder Werttransporten.

Wir haben unsere DIFENDER-Stahlbleche speziell für den ballistischen Schutz entwickelt – gegen Beschuss und An sprengungen. Sie verbinden maximale Schutzwirkung mit minimalem Gewicht – ein entscheidender Vorteil für mobile Anwendungen wie Sonderschutzfahrzeuge, aber ebenso im stationären Gebäudeschutz. DIFENDER-Stähle sind in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar, direkt ab Werk oder flexibel ab Lager, auf Wunsch sogar mit Anarbeitung. Sie sind nach TL 2350-0000 qualifiziert und von Kunden sowie Behörden zugelassen.

In Zusammenarbeit mit unseren Stahl-Service-Betrieben gewährleisten wir einen schnellen und flexiblen Zugriff auf ein breites Spektrum an DIFENDER-Güten sowie ergänzende Schweißkomponenten.

Unsere hochwertigen Blech- und Stabprodukte kommen in zahlreichen Einsatzbereichen zur Anwendung, unter anderem in:

- U-Booten
- ballistisch geschützten Landfahrzeugen
- ballistisch geschützten Gebäuden/Containern
- Marine-Schiffen
- Gebäudeschutz
- gepanzerten Fahrzeugen
- Schießständen
- Gewehrteilen und -läufen
- Munition
- Panzerkettenbolzen für Kettenfahrzeuge
- Schweißdraht zur Aufpanzerung von Fahrzeugen
- festen/mobilen Schutzanlagen

# Bahntechnologie und -infrastruktur



Bei Geschwindigkeiten über 300 km/h zählt jede Komponente. In dieser Liga gibt es keinen Spielraum für Kompromisse – nur absolute Präzision und Verlässlichkeit. Hersteller modernster Züge und Bahnstrecken setzen daher auf das Know-how und die bewährte Qualität von Dillinger und Saarstahl.

Ob robuste Drehgestelle, hochfeste Bleche für den Waggonbau, langlebige Federn, belastbare Radstehbolzen oder komplexe Komponenten für Motoren, Antriebs- und Getriebesysteme – wir liefern Materialien, die den extremen Anforderungen des Bahnverkehrs standhalten. Unsere Produktlösungen sind zudem als präzise Brennzuschnitte erhältlich – unter anderem über unsere Stahl-Service-Betriebe.

Im Zuge der grünen Transformation und dem verstärkten Ausbau des öffentlichen Verkehrs gewinnt die CO<sub>2</sub>-reduzierte Herstellung von Schienen zunehmend an Bedeutung. Hier leisten wir aktiv unseren Beitrag zur Mobilitätswende. Als einziger europäischer Hersteller von Schienen aus Elektrostahl setzen wir konsequent auf 100% recycelten Stahlschrott – darunter Altschienen und weitere Eisenbahnnetzteile. Im Sinne der Circular Economy reduzieren wir die Emissionen um bis zu 70%.

Unsere Schienen sind in Längen von 6 bis 108 Metern erhältlich und eignen sich für Einsatzbereiche wie:

- Hochgeschwindigkeitsstrecken
- Güterverkehr
- konventionelle Bahnstrecken
- Straßenbahnsysteme

Auch in der Schieneninfrastruktur sind unsere Produkte gefragt – etwa in Schienenklemmen (Federstahl), Beton- und Bahnschwellen und Bahnschwellenstäben (Spannstahl) oder Schwellenschrauben (Kaltstauchgüten).

Im Weichenbau kommen unsere Grobbleche mit ihrer hohen Formstabilität und Widerstandsfähigkeit gegenüber dynamischen Belastungen zum Einsatz. So wird eine langlebige und sichere Gleisführung gewährleistet.

# Infrastruktur



Die Infrastruktur von morgen muss robust, sicher und nachhaltig sein. Steigendes Verkehrsaufkommen und alternde Bauwerke verlangen nach innovativen Hochleistungswerkstoffen von Dillinger und Saarstahl, die höchste Qualitätsstandards erfüllen und eine zukunfts-sichere und langlebige Bauweise ermöglichen.

Im Brücken- oder Verkehrswegebau bieten wir weltweit die Grundlage, wenn es um Sicherheit und Stabilität geht. Hier sind wir europaweit führend, da unsere Stähle selbst unter extremen Bedingungen verlässlich bestehen.

Unsere Langproduktlösungen kommen in der Schweißtechnik für Stahlbaukonstruktionen, in Zugstabfassaden moderner Architektur, in Zugankersystemen im Stahlwasserbau (z. B. Hafenanlagen) und im Stahlhochbau (z. B. Stadionbau) zum Einsatz.

Im globalen Unterwasser-Glasfasernetz sichern unsere Drähte die Datenverbindung der Zukunft, unter anderem für einen der weltweit führenden Anbieter unterseeischer Telekommunikationsnetze. Dazu werden verschiedenste Varianten Drahtdurchmesser kombiniert und so selbst anspruchsvollste Anforderungen in der Tiefsee-Kommunikation erfüllt.

Walzdraht von Saarstahl schützt, was verbindet: In Unterseekabeln (sogenannten Umbilicals) sowie in flexiblen Rohrsystemen (Flexible pipes) dient er – flach oder rund – als Ummantelung und schützt die Versorgungsleitungen vor mechanischen Einflüssen.

Seilbahnen gewinnen in modernen Mobilitätskonzepten zunehmend an Bedeutung – urban wie alpin. Unsere hochfesten, verzinkten Drähte erfüllen die strengen Sicherheitsanforderungen dank homogener Gefügestruktur, sauberer Oberfläche und gleichmäßiger Festigkeitseigenschaften.

Im Brückenbau kommt es auf Breite, Dicke und Qualität an: Unsere vielfach zugelassenen Grobbleche sorgen weltweit in Eisenbahn- oder Trogbrücken sowie einigen der höchsten Bauwerke für maximale Stabilität.

Unsere Markenstäle wie DIWETEN, DI-MC und DILLIMAX übertreffen viele Normvorgaben. Sie wurden gezielt für den modernen Stahlbau entwickelt. Innerhalb unseres Abmessungsspektrums fertigen wir präzise auf unsere Kunden abgestimmte Grobbleche. Unsere Stärke liegt dabei in großen Formaten: schwer, lang, breit und dick.

Ein Highlight sind unsere Bleche mit variablem Dickenprofil über die Länge, kurz Längsprofil-Bleche. Diese erlauben spürbare Kostensparnisse sowie ein optimiertes Ermüdungsverhalten der Bauteile. Hier sind bis zu fünf verschiedene Segmente mit bis zu 10 mm Steigung pro Meter realisierbar. Das Ergebnis sind spürbare Kostensparnisse sowie ein optimiertes Ermüdungsverhalten der Bauteile.

Zusammen mit unseren Stahl-Service-Betrieben bieten wir mit über 100.000 Tonnen Lagerkapazität maximale Verfügbarkeit für hochwertige Stahllösungen ab Lager sowie ergänzend präzise Brennzuschnitte, Fasen-Bearbeitung und ein großes Angebot an thermomechanisch gewalzten Blechen bis zu 150 mm Dicke.



Für die markante Bogenkonstruktion der Raymond-Barre-Brücke in Lyon lieferte Dillinger hochfesten Stahl in Dicken von 16 bis 80 mm – optimiert für höchste statische Anforderungen.

# Automotive Verbrenner-, Hybrid-, E-Antrieb



+++



Die Automobilindustrie steht mit Elektromobilität, Nachhaltigkeit und Klimaschutz an einem Wendepunkt. Wir tragen aktiv zur Lösung bei und treiben die Mobilität von heute und der Zukunft in nahezu jedem Pkw und Lkw an – oft unsichtbar, aber unverzichtbar.

Jährlich liefern wir über eine Million Tonnen unseres Walzdrahts und Stabstahls für weltweit über 90 Millionen Fahrzeuge. Unsere Produkte wie Band, Blankstab und gezogener Draht sind unverzichtbar für die Automobilindustrie. Sie sind in nahezu jedem Bereich des Fahrzeugs zu finden und leisten einen entscheidenden Beitrag zur Mobilitätswende.

Als einer der führenden Hersteller von Walzdraht für Reifendraht bilden unsere Produkte die Grundlage für Anwendungen, bei denen es auf absolute Präzision ankommt – etwa bei der Herstellung von Stahlcord (SKD) und Reifenwulstdraht (Beadwire). Da Reifendraht auf extrem feine Durchmesser – bis zu 0,12 mm – gezogen wird, sind höchste Reinheitsgrade und Prozesssicherheit gefragt. Hier haben wir unsere Produktionsprozesse konsequent optimiert.

Wenn es um Sicherheit und Fahrkomfort geht, setzen Fahrzeughersteller weltweit auf unser Material. Statistisch findet sich in jedem in Europa produzierten Fahrzeug mindestens eine Achse mit Federn aus unserem Vormaterial. Dazu kommen unsere Federstähle in vielen sicherheitsrelevanten Komponenten zum Einsatz, darunter:

- Tragfedern (kalt- oder warmgeformt),
- Kupplungsfedern,
- Bremspeicherfedern,
- Federn in Kofferraumöffnungssystemen,
- Motorventilfedern und
- Stabilisatoren

Mit innovativen Verfahren wie Mechanical Soft Reduction (MSR), (doppel-)thermomechanischem Walzen (TM/DTM) und gezielter Legierungsanpassung gestalten wir die Zukunft der Mobilität mit – insbesondere im Bereich der Elektromobilität, wo höchste Festigkeit und Leichtbau entscheidend sind.

Für hochbelastete Verbindungselemente wie Schrauben, Bolzen, Muttern oder Stanznielen bieten wir besonders widerstandsfähige Kaltstauchgüten. Dank kontinuierlicher technologischer Weiterentwicklung setzen wir mit Verfahren wie dem doppel-thermomechanischen Walzen (DTM), unserer Mariform®-Technologie sowie gestrahlten Produkten neue Maßstäbe in Qualität, Verarbeitbarkeit und Performance.

Für höchste Dichtigkeitsanforderungen – etwa in der Common-Rail-Dieselinjektion oder bei Hydraulikkomponenten – setzen wir unsere druckdichten Marken, sogenannte HD-Stähle, und Güten mit hohen Reinheitsgraden ein. Diese werden in einem speziellen sondermetallurgischen Verfahren hergestellt, das oxidische nichtmetallische Einschlüsse gezielt minimiert.

Sie finden unsere Produkte in vielen weiteren Bereichen wie Kurbelwellen, Getriebe, Differential, Pleuel, Achsen, Wälzlagerringen oder Nocken. Mit einem breiten Portfolio liefern wir qualitativ hochwertige Stähle für Ihre Automotive-Anwendungen.

# Konsumgüter



Die versteckten Helden aus Draht hat schon jeder berührt, ohne zu wissen, dass es Stahl von Saarstahl ist:  
in Fahrradspeichen, Einkaufswagen oder Federn für Polster.

Während der Einsatz von Stahl in Brücken oder Windanlagen offensichtlich ist, bleibt sein Beitrag in zahlreichen Alltagsgegenständen oft unbemerkt. Über Branchen hinweg würde vieles in unserer alltäglichen Welt ohne Stahl nicht funktionieren.

Unsere Drahtprodukte finden sich in Haushaltsgeräten in Form von Einlegegittern oder Geschirrspülkörben sowie in Möbeln, wo Federn, Drehteile oder Profile für Komfort und Stabilität sorgen. In der Industrie schätzt man unseren Stahl in Elektrowerkzeugen – wie Bohrern und Kettensägen – ebenso wie bei Gittern, Zäunen und Relais für Hausautomation und verschiedene Industrieanwendungen.

»Kleine Helfer« in Haushalt und Büro wie Heft- und Büroklammern oder Sicherheitsnadeln sind ohne Stahl nicht denkbar, und auch im Sport sind wir präsent: Fahrradspeichen werden ebenso aus Saarstahl-Draht gefertigt wie Elemente von Dartscheiben oder Profile für Skikanten.

# Abmessungen und Ausführungen

## Saarstahl Walzdraht

Format	Abmessungen	Ringgewichte*	Ringdurchmesser/-höhe*	Toleranzen
rund	4,50 – 53,00 mm	min. 1,0 t, max. 3,0 t	Ringhöhe ist abmessungsabhängig (ca. 0,5 – 1,0 m/t)	EN 10108B
4-kant	14,00 – 37,00 mm	min. 1,0 t, max. 3,0 t	Ringdurchmesser: innen ca. 900 mm, außen ca. 1.250 mm	EN 10108A
6-kant	14,00 – 42,50 mm	min. 1,0 t, max. 3,0 t	Ringdurchmesser: innen ca. 900 mm, außen ca. 1.250 mm	verschiedene in- und ausländische Normen
flach	14,00 – 38,00 x 12,00 – 38,00 mm	max. 2,0 t	Ringdurchmesser außen ca. 1.350 mm, Ringhöhe max. 1.600 mm	+/- 0,50 x (+/- 0,25 bzw. +/- 0,35)**

\* Ringgewichte und -höhe sind abmessungsabhängig | \*\* je nach Abmessungskombination

## Stabstahl

Format	Abmessungen	Paketgewichte	Längen	Bemerkungen
rund	15,00 – 108,00 mm	ca. 3,0 t, max. 10,0 t	min. 3,0 m – 27,0 m	stufenlos walzbar
rund	108,00 – 181,20 mm	ca. 3,0 t, max. 10,0 t	min. 3,0 m – 27,0 m	im Abmessungsbereich walzbar
4-kant	14,00 – 114,00 mm	ca. 3,0 t, max. 10,0 t	min. 4,0 m – 15,0 m	> 30 mm stufenlos walzbar
6-kant	15,00 – 81,00 mm	ca. 3,0 t, max. 10,0 t	min. 3,0 m – 16,0 m	stufenlos walzbar
flach	14,00 – 130,00 x 11,00 – 78,00 mm 102,00 – 200,00 x 45,00 – 100,00 mm	ca. 3,0 t, max. 5,0 t (arbeitsgangbezogen)	min. 4,0 m – 15,0 m	Sonderabmessungen und -längen auf Anfrage

## Rohstrang

Format 4-kant	min. Länge	max. Länge	Toleranzen
300 x 365 mm	3.000 mm	10.000 mm	+/- 50 mm
265 x 340 mm	3.000 mm	12.500 mm	+/- 50 mm
240 x 240 mm	3.000 mm	12.500 mm	+/- 50 mm
180 x 180 mm	6.000 mm	13.000 mm	+/- 100 mm
150 x 150 mm	8.000 mm	17.500 mm	+/- 100 mm
125 x 125 mm	16.000 mm	22.000 mm	+/- 200 mm



Unser gemeinsames Portfolio deckt ein breites Spektrum an Abmessungen und Ausführungen ab – ob bei Langprodukten, Grobblechen oder Schmiedeerzeugnissen. In den nachfolgenden Tabellen finden Sie die jeweils lieferbaren Maße von Saarstahl, Dillinger und Saarschmiede, gegliedert nach Produktbereichen.

Die Angaben orientieren sich an den gültigen Normen oder technischen Möglichkeiten unserer Werke. Sollten Sie darüber hinausgehende Anforderungen haben, sprechen Sie uns gerne an – vieles ist möglich.

## Kundenhalbzeug

Format	Abmessungen	Bundgewicht*	Längen*
4-kant mit abgerundeten Kanten	46,90 – 120,00 mm	3,0 – 10,0 t	3,0 – 27,0 m
4-kant mit abgerundeten Kanten**	120,01 – 205,00 mm	3,0 – 10,0 t	3,0 – 27,0 m

\* Abmessungs- und arbeitsgangbezogen | \*\* In Abmessungsbereichen

# Abmessungen und Ausführungen

## Dillinger Grobleche

Lieferzustand	Normalisiert	TM-gewalzt	Vergütete Stähle
max. Blechdicke	510 mm	150 mm (170 mm)	300 mm
max. Blechgewicht	42 t	42 t	42 t
max. Blechbreite	5.200 mm	4.650 mm	4.500 mm



Diese Angaben dienen lediglich zur Orientierung. Unser Lieferprogramm zeigt Ihnen, welche zahlreichen Stahlsorten Sie in welchen Abmessungen bei Dillinger bestellen können.

## Saarschmiede Verkaufsbereich Sonderwerkstoffe

Produktgruppe	Wellenförmige Bauteile	Scheibenförmige Bauteile	Stabmaterial
Typische Werkstoffe aus EAF, ESR, VOD, VIM/VAR	1.4306, 1.4313, 1.4454, 1.4571, 2.4663, 2.4668, 2.4816, 2.4856 zusätzlich auf Anfrage	1.4306, 1.4313, 1.4454, 1.4571, 2.4663, 2.4668, 2.4816, 2.4856 zusätzlich auf Anfrage	1.4306, 1.4313, 1.4454, 1.4571, 2.4663, 2.4668, 2.4816, 2.4856 zusätzlich auf Anfrage
max. Durchmesser	3.500 mm	3.600 mm	1.600 mm
max. Länge	15.000 mm*	3.200 mm*	Auf Anfrage*
Produktbezeichnung	Turbinenwellen Antriebswellen Verdichterwellen Zylinder	Werkzeuge Verdichter/Kompressoren Böden/Halbkugeln	Stabmaterial vorgedreht Stabmaterial roh

Anwendungsbereiche Nuklearer Abfall, Energieerzeugung, Flugzeugbau, Chemische Industrie, Schiffbau u.v.m.

\* Die Grenzen können je nach Geometrie und Werkstoff variieren

## Saarschmiede Verkaufsbereich Energiemaschinenbau

Produktgruppe	Wellenförmige Bauteile	Scheibenförmige Bauteile	Wellenenden
Typische Werkstoffe aus EAF, ESR, VOD, VIM/VAR	1.6957, 1.6948, 1.6945, 1.6946, 1.4902, 1.4906, 1.4926	1.6957, 1.6948, 1.6962, 1.6963, 1.4939, 1.4906 1.4313, 1.4418	1.6957, 1.6948, 1.7218, 1.6580, 1.6749, 1.6931
max. Durchmesser	2.600 mm	3.600 mm	3.200 mm
max. Länge	26.000 mm*	3.200 mm*	Auf Anfrage*
Produktbezeichnung	Generatorwellen Dampfturbinen Hydrowellen	Gas- und Dampfturbinen Verdichter/Kompressoren Pelton- und Francis-Laufräder	Gas- und Dampfturbinelemente Wasserkraft Kupplungssysteme für Generator/Turbine
Anwendungsbereiche	Erzeugung von Strom aus Kernkraft, fossiler Energie, Windkraft, Wasserkraft oder Geothermie		

\* Die Grenzen können je nach Geometrie und Werkstoff variieren

## Saarschmiede Verkaufsbereich Vormaterial und Werkzeugstahl

Produktgruppe	Werkzeugstahl	Rohblöcke	Geschmiedetes Vormaterial
Typische Werkstoffe aus EAF, ESR, VOD, VIM/VAR	1.2083, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2714, 1.2738, 1.2767 viele weitere auf Anfrage	1.6957, 1.6948, 1.6580, 1.6582, 1.6587, 1.7225, 1.7228 2.4663, 2.4668, 2.4856 viele weitere auf Anfrage	1.6957, 1.6948, 1.6580, 1.6582, 1.6587, 1.7225, 1.7228 2.4663, 2.4668, 2.4856 viele weitere auf Anfrage
max. Breite / Tonnage	3.500 mm / 100 to	220 to EAF / 145 to ESU / 30 to VAR	138 to
max. Länge	1.500 mm		auf Anfrage
Produktbezeichnung	Kaltarbeitsstahl Warmarbeitsstahl	A-Blöcke, S-Blöcke, P-Blöcke, ESR-Blöcke, VIM/ESR-Blöcke, VIM/VAR-Blöcke, VIM/ESR-VAR-Blöcke	geschmiedetes Vormaterial roh, Halbzeug

Anwendungsbereiche Automobilindustrie, Plastikerzeugende Industrie, Maschinenbau, Windkraft, Sonderwerkstoffe u.v.m.

# Tochterunternehmen



Baustähle bis 250 mm Dicke, Druckbehälterstähle in Sondermaßen sowie hochfester DILLIMAX und verschleißfester DILLIDUR – auch in XXL-Formaten bis 4.000 mm Breite und 20 m Länge. Der nach EN 1090 zertifizierte Brennbetrieb ist einer der führenden in Deutschland mit Leistungen wie Fasen, Strahlen und weitergehender Anarbeitung zusammen mit Partnern.



Effiziente Exportlogistik und exzellent sortiertes Lager, das Baustähle, Schiffbaugüten, einen der größten Bestände an Offshore-Blechen, TM-Güten bis 120 mm Dicke, höchstfesten DILLIMAX und sauergasbeständigen DICREST umfasst. Der Brennbetrieb überzeugt mit Autogen- und Plasmabrennschneiden, Kantenbearbeitung und Strahlmöglichkeiten.



Baustahlbleche bis 450 mm, Brammen bis 650 mm, Brennteile & Schweißkomponenten bis 160 t. Plus: mechanische Bearbeitung, Fasen, Glühen & zertifiziertes Schweißen nach EN 1090.



Führender Anbieter von Kaltbandprodukten für Automobilzulieferer, die elektrotechnische Industrie und die Metallwarenindustrie.



Spezialisierter Grobblechhändler im Mittleren Osten und Indien, der Baustahlbleche, Offshore-Güten, Druckbehälterbleche, sauergasbeständigen DICREST, höchstfesten DILLIMAX sowie verschleißbeständigen DILLIDUR ab Lager anbietet.



Produktion hochwertiger CO<sub>2</sub>-reduzierter Schienenprodukte, die Anwendung in Hochgeschwindigkeitsstrecken und im Nahverkehr finden, aber auch im Schwerlastverkehr sowie für Weichen und Kreuzungen eingesetzt werden.



Bietet eine vollständige Produktion von Monopiles und Single Piece Foundations, einschließlich aller erforderlichen Onshore-Arbeiten und -Dienstleistungen. Von der Fertigung bis zur Montage: inklusive Beschichtung, Montage von Sekundärstahlkomponenten und technischen Einbauten.



Anspruchsvolle Schmiedestücke wie große Turbinenwellen für den Energiemaschinenbau sowie für die Bereiche Vormaterial und Sonderwerkstoffe, Werkzeugstahl und Allgemeiner Maschinenbau.



Anspruchsvolle Drähte, u. a. Spannstahl als Litze, Draht und Stab, technische und vergütete Federstahldrähte, Seildraht und Profildraht, Kabelarmierungsdrähte, Kabeldeckdraht und Reinforcement Wire – im Abmessungsbereich von 0,48 bis 22,0 mm.



Saar Stahlbau bietet umfassende Leistungen in den Bereichen Stahl-, Brücken-, Behälter- und Rohrleitungsbau sowie in der Waggon- und Fahrzeuginstandsetzung, einschließlich Werkstattbetrieb, Komponentenbau, Lokwerkstatt, mechanischer Bearbeitung, Kranrevision und -reparaturen, Maschinenbau sowie der Instandhaltung von Stahlkonstruktionen und Anlagen.



Drähte und geklebte Bänder für Heftklammern, Heftdraht, Kartonheftdraht, Bürstendrähte, Ballenbindedrähte, Seildrähte, Fahrradspeichen, chirurgische Masken, Matratzen oder Drähte für die Automobilindustrie, etwa für Reifen.



Das Elektrostahlwerk produziert CO<sub>2</sub>-reduzierte stranggegossene Knüppel und Vorblöcke (runde, quadratische, rechteckige Formate) aus unlegiertem und legiertem Stahl.



Auf Roheisenbasis gezogene Drähte (blank, verzinkt, profiliert), PVC/PE Drähte, geschnittene Stäbe und gezogene Kaltstauchdrähte.



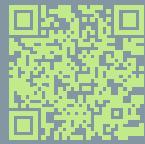
Spezialist für Hartauftragungen und thermisches Spritzen. Die Produktpalette umfasst Schweißzusätze für das Schutzgasschweißen, die Unterpulverschweißung, Elektrodenkerndrähte und -stäbe sowie Drähte für das thermische Spritzen in den Bereichen konventionelles Spritzen, als auch für die diversen Verfahren zum Auspritzen der Kolbenlaufbahnen von Motoren (Cylinder Bore Coating – CBC).



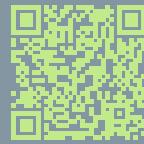
Anspruchsvolle Produkte aus blankem Stab für die Automobilindustrie: Kaltziehen, Schälen, Schleifen, Wärmebehandlungen am Vor- und Fertigmateriel, Wirbelstrom- und US-Prüfung sowie Fertigung von Kurzlängen.



Größter Hersteller von längsnahtgeschweißten Großrohren aus Stahl in der westlichen Hemisphäre.

**Dillinger**

Finden Sie Ihren Ansprechpartner  
für Flachproduktlösungen.

**Saarstahl**

Finden Sie Ihren Ansprechpartner  
für Langproduktlösungen.