

# Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren

in den Technischen Laboratorien und den Prüfstützpunkten

350 Effective (geltend) / Nicht autorisierter Druck / Review am: 20.07.2028  
Gedruckt: durch S4250288 / am 21.07.2026 13:59:30 / W. Drescher, Norbert

## Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

---

Das Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren der Technischen Laboratorien befindet sich in Tabelle 1.

Den Technischen Laboratorien ist es im Rahmen der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches Kategorie III gestattet, akkreditierte Prüfverfahren auch nach anderen Ausgabeständen der Normen als den in der Anlage zur Akkreditierungsurkunde angegebenen Ausgabeständen durchzuführen. Voraussetzung hierfür ist, dass entsprechend der Regelwerk R-17025 PL, diese Prüfverfahren verifiziert und freigegeben wurden.

Näheres regelt hierzu das QMH-TL (siehe auch mitgeltende Unterlagen und Anlagen der VA).

Hinweis zu den Prüfergebnissen:

*Ohne gesonderte Vereinbarung werden von den TL sämtliche Prüfergebnisse ohne Angabe oder rechnerische Berücksichtigung der Messunsicherheit als Resultat der beauftragten Prüfungen an die Auftraggeber übermittelt (siehe auch QMH-TL; Anlage 7.1 „Entscheidungsregel“).*

350 Effective (geltend) / Nicht autorisierter Druck / Review am: 20.07.2026  
Gedruckt: durch S4250288 / am 21.07.2026 13:59:30 / für Mescher, Norbert

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

Tabelle 1: Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                        |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                            | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| <del>ASTM E-8/E8M-09</del>                    | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E-8/E8M-13a</del>                   | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>1-10-2013</del>                                                                             |
| <del>ASTM E-8/E8M-15a</del>                   | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>11-09-2015</del>                                                                            |
| <del>ASTM E-8/E8M-16a</del>                   | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| <del>ASTM E-8/E8M-21</del>                    | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| <del>ASTM E-8/E8M-22</del>                    | <del>Standard test methods for tension testing of metallic materials</del>                                             | <del>TL</del>        | <del>VS566-9150004</del>                                                                                                                                                         | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |

<sup>1</sup> Für Prüfverfahren: Im Titel des Hausverfahrens sind Methode, Matrix und Analyt zu nennen  
<sup>2</sup> Bereich: Technische Laboratorien (TL); Prüfstützpunkt Burbach (Bu); Prüfstützpunkt Neunkirchen (Nk)  
<sup>3</sup> Nachweise befinden sich im Ordner „akkreditierte Verfahren“ (siehe Dokumentenmanagementsystem „Nachweise“), ggf. werden Einschränkungen in der Spalte explizit ausgewiesen.  
<sup>4</sup> Prüfung durchgeführt, ob VA bezogen auf die Norm noch aktuell ist oder angepasst werden muss

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                        |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| ASTM E 8/E8M – 25                             | Standard test methods for tension testing of metallic materials                                                        | TL                   | V-S566-9150004                                                                                                                                                                         | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>ASTM E 21-09</del>                       | <del>Standard test methods for elevated temperature tension testing of metallic materials</del>                        | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150009</del>                                                                                                                                                              | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E 21-17</del>                       | <del>Standard test methods for elevated temperature tension testing of metallic materials</del>                        | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150009</del>                                                                                                                                                              | <del>15.06.2018</del>                                                                            |
| ASTM E 21 -20                                 | Standard test methods for elevated temperature tension test of metallic materials                                      | TL                   | V-S566-9150009                                                                                                                                                                         | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>ASTM E 23-07a</del>                      | <del>Standard test methods for notched bar impact testing of metallic materials</del>                                  | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150005</del>                                                                                                                                                              | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E 23-12e</del>                      | <del>Standard test methods for notched bar impact testing of metallic materials</del>                                  | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150005</del>                                                                                                                                                              | <del>1.10.2013</del>                                                                             |
| <del>ASTM E 23-16b</del>                      | <del>Standard test methods for notched bar impact testing of metallic materials</del>                                  | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150005</del>                                                                                                                                                              | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| <del>ASTM E 23-18</del>                       | <del>Standard test methods for notched bar impact testing of metallic materials</del>                                  | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150005</del>                                                                                                                                                              | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |



Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                        |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| ASTM E 23 – 25                                | Standard test methods for notched bar impact testing of metallic materials                                             | TL                   | V-S566-9150005                                                                                                                                                                         | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>ASTM E 45 – 10</del>                     | <del>Standard test methods for determining the inclusion content of steel</del>                                        | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E 45 – 13</del>                     | <del>Standard test methods for determining the inclusion content of steel</del>                                        | <del>TL, MK</del>    | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>01.07.2013</del>                                                                            |
| <del>ASTM E 45 – 18a</del>                    | <del>Standard test methods for determining the inclusion content of steel</del>                                        | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| ASTM E 45 – 25                                | Standard test methods for determining the inclusion content of steel                                                   | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>ASTM E 112 – 10</del>                    | <del>Standard test methods for determining average grain size</del>                                                    | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E 112 – 12</del>                    | <del>Standard test methods for determining average grain size</del>                                                    | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>01.02.2013</del>                                                                            |
| <del>ASTM E 112 – 13</del>                    | <del>Standard test methods for determining average grain size</del>                                                    | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>30.09.2014</del>                                                                            |

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben)     | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                            |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| ASTM E 112 - 24                               | Standard test methods for determining average grain size                                                                   | TL                   | V-S566-9150002                                                                                                                                                                         | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>ASTM E 340-00</del>                      | <del>Standard test methods for macroetching metals and alloys</del>                                                        | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>ASTM E 340-13</del>                      | <del>Standard test methods for macroetching metals and alloys</del>                                                        | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>in Prüfung / zurückgestellt</del>                                                           |
| <del>DIN 50113 (03-82)</del>                  | <del>Prüfung metallischer Werkstoffe - Umlaufbiegeversuch</del>                                                            | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| DIN 50602 (09-85)                             | Metallographische Prüfverfahren; mikroskopische Prüfung von<br>Edestählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen* | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| <del>DIN EN ISO 148-1 (01-11)</del>           | <del>Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1</del>                                            | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150005</del><br><del>✓</del>                                                                                                                                              | <del>frei</del>                                                                                  |
| DIN EN ISO 148-1 (01-17)                      | Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1                                                       | TL                   | V-S566-9150005<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>DIN EN ISO 204 (10-09)</del>             | <del>Metallische Werkstoffe – Einachsiger Zeitstandversuch unter Zugbeanspruchung</del>                                    | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150039/40</del><br><del>✓</del>                                                                                                                                           | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                        |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| DIN EN ISO 642 (01-24)                        | Stahl - Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)                                                                         | TL                   | V-S566-9150017<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>DIN EN ISO 642 (01-00)</del>             | <del>Stahl - Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch)</del>                                                              | <del>TL</del>        | <del>V-S566-9150017</del><br><del>✓</del>                                                                                                                                              | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| <del>DIN EN ISO 643 (01-00)</del>             | <del>Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße</del>                                           | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>DIN EN ISO 643 (05-13)</del>             | <del>Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße</del>                                           | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>14.10.2014</del>                                                                            |
| <del>DIN EN ISO 643 (06-20)</del>             | <del>Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße</del>                                           | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>21.08.2020</del>                                                                            |
| DIN EN ISO 643 (06-2024)                      | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße                                                      | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | 12.09.2025                                                                                       |
| DIN EN ISO 2639 (04-03)                       | Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe                                                                | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| <del>DIN EN ISO 3887 (10-03)</del>            | <del>Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe</del>                                                                     | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |



Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                        |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| <del>DIN EN ISO 3887 (18-05)</del>            | <del>Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe</del>                                                                     | <del>TL</del>        | <del>✓<br/>V-S566-9150024</del>                                                                                                                                                        | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| DIN EN ISO 3887 (23-12)                       | Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe                                                                                | TL                   | ✓<br>V-S566-9150024                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>DIN EN ISO 6506-1 (03-06)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1:<br/>Prüfverfahren</del>                              | <del>TL</del>        | <del>✓<br/>V-S566-9150018</del>                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| DIN EN ISO 6506-1 (02-15)                     | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren                                             | TL                   | ✓<br>V-S566-9150018                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>DIN EN ISO 6507-1 (03-06)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1:<br/>Prüfverfahren</del>                              | <del>TL</del>        | <del>✓<br/>V-S566-9150018</del>                                                                                                                                                        | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                |
| DIN EN ISO 6507-1 (01-24)                     | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren                                             | TL                   | ✓<br>V-S566-9150018                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                           |
| <del>DIN EN ISO 6508-1 (03-06)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1:<br/>Prüfverfahren</del>                             | <del>TL</del>        | <del>✓<br/>V-S566-9150018</del>                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                  |
| <del>DIN EN ISO 6508-1 (06-15)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1:<br/>Prüfverfahren</del>                             | <del>TL</del>        | <del>✓<br/>V-S566-9150018</del>                                                                                                                                                        | <del>25.07.2016 (Entwurf)</del>                                                                  |



Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben) | Bereich <sup>2</sup>  | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergän-<br>zenden Verfahrensanweisung) |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 6508-1 (12-16)                     | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1:<br>Prüfverfahren                                         | TL                    | V-S566-9150018                                                                                                                                                                         | siehe Freigabedatum VA                                                                                |
| DIN EN ISO 6508-1 (04-24)                     | Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Rockwell – Teil 1:<br>Prüfverfahren                                         | TL                    | V-S566-9150018<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                                |
| <del>DIN EN ISO 6892-1 (12-09)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei<br/>Raumtemperatur</del>                          | <del>TL, Bu</del>     | <del>V-S566-9150004<br/>✓</del>                                                                                                                                                        | <del>frei</del>                                                                                       |
| <del>DIN EN ISO 6892-1 (02-17)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei<br/>Raumtemperatur</del>                          | <del>TL, Bu, NK</del> | <del>V-S566-9150004<br/>✓</del>                                                                                                                                                        | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                     |
| DIN EN ISO 6892-1 (06-20)                     | Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei<br>Raumtemperatur                                      | TL, Bu, NK            | V-S566-9150004<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                                |
| <del>DIN EN ISO 6892-2 (05-11)</del>          | <del>Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei<br/>erhöhter Temperatur</del>                     | <del>TL</del>         | <del>V-S566-9150009<br/>✓</del>                                                                                                                                                        | <del>siehe Freigabedatum VA</del>                                                                     |
| DIN EN ISO 6892-2 (09-18)                     | Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei<br>erhöhter Temperatur                                 | TL                    | V-S566-9150009<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                                |
| DIN EN ISO 6892-3 (07-15)                     | Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 3: Prüfverfahren bei<br>tiefen Temperaturen                                 | TL                    | V-S566-9150009<br>✓                                                                                                                                                                    | siehe Freigabedatum VA                                                                                |

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angeben)            | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                                   |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                            | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| <del>DIN ISO 15579 (06-02)</del>              | <del>Metallische Werkstoffe Zugversuch bei tiefen Temperaturen</del>                                                              | <del>TL</del>        | <del>✓ S566-0150009</del>                                                                                                                                                        | <del>Ersatz durch DIN EN ISO 6892-3 (07-15)</del>                                                |
| <del>ISO 4967 (10-98)</del>                   | <del>Steel - Determination of content of non-metallic inclusions – micro-graphic method using standard diagrams</del>             | <del>TL</del>        | <del>nein</del>                                                                                                                                                                  | <del>frei</del>                                                                                  |
| ISO 4967 (07-13)                              | Steel - Determination of content of non-metallic inclusions – micro-graphic method using standard diagrams                        | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |
| ISO 4968 (-79)                                | Steel - Macrographic examination by etching by sulfur print                                                                       | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |
| ISO 4969 (-80)                                | Steel - Macroscopic examination by etching with strong mineral acid.                                                              | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |
| NFA 04-105 (10-86)                            | Iron and steel – methods of determination of the non-metallic inclusion content of wrought steels – part 1 - macroscopic methods  | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |
| NFA 04-106 (09-84)                            | Iron and steel – methods of determination of the non-metallic inclusion content of wrought steels – part 2 - macroscopic methods* | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |
| NFA 04-107 (09-80)                            | Iron and steel – micrographic method of determination of the non-metallic inclusion content of unalloyed wire rod                 | TL                   | nein                                                                                                                                                                             | frei                                                                                             |

Leistungsverzeichnis der akkreditierten Verfahren in den Technischen Laboratorien

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren angegeben)                    | Bereich <sup>2</sup> | Das zitierte Prüfverfahren wurde geprüft und freigegeben durch die<br>Leitung der Technischen Laboratorien und kann ab dem angegebenen<br>Datum im TL eingesetzt werden <sup>3</sup> . |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                               |                                                                                                                                             |                      | Ergänzende Verfahrensanweisung (VA):<br>1. VA (Angabe)/nein<br>2. VA aktuell <sup>4</sup> :<br>nein/✓                                                                                  | Freigabe des Prüfverfahrens<br>(Freigabedatum der Norm bzw. der ergänzenden Verfahrensanweisung) |
| NFA 04-113 (12-84)                            | Iron and steel – high carbon steel wire rod derived from ingots - macrographic method of showing and describing the chemical heterogeneity* | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| NFA 04-114 (12-84)                            | Iron and steel – high carbon continuous cast steel wire rod – macrographic method of showing and describing the chemical heterogeneity*     | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| SEP 1520 (12-98)                              | Mikroskopische Prüfung der Carbidbildung in Stählen mit Bildreihen                                                                          | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| SEP 1572 (08-71)                              | Mikroskopische Prüfung von Automatenstählen auf sulfidische nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen                                     | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
| SEP 1584 (12-96)                              | Blaubruckversuch zur Prüfung von Stählen auf makroskopische nichtmetallische Einschlüsse                                                    | TL                   | nein                                                                                                                                                                                   | frei                                                                                             |
|                                               |                                                                                                                                             |                      |                                                                                                                                                                                        |                                                                                                  |
|                                               |                                                                                                                                             |                      |                                                                                                                                                                                        |                                                                                                  |